

器 31 医療用焼灼器
 高度管理医療機器 特定保守管理医療機器 設置管理医療機器 炭酸ガスレーザー JMDN35939000

オペレーターNEOS

【警告】

- ① レーザ光の直接光による危険
 いかなる場合でも、ハンドピースの照射口、およびハンドピースを取り外したときのマニピュレータ端面をのぞき込まないこと。炭酸ガスレーザー光は赤外光のため、人間の目には見えません。人体が直接レーザー光にふれますと第Ⅲ度熱傷を引き起こすことがあります。
- ② 緑色ガイド光による影響
 本装置は緑色のガイド光を出すようにしてあります。このガイド光の出力はクラス2であり、いかなる火傷も引き起こすことはありませんが直視はしないこと。
- ③ レーザ反射光による危険
 レーザ光は、金属、ガラス、陶器などで反射されます。特にクロムメッキされた手術用小器具類は、レーザー光の反射率が高くなっており、それらの小器具類は、十分注意して使用すること。
- ④ 保護めがねの使用
 (波長10.6 μ m・808[nm](2波長対応)、OD6以上)
 レーザ装置使用の際は医師・歯科医師・介助者及び患者は必ず付属の保護めがねを着用すること。使用の際には保護めがねが適切なものであるか前もって確認すること。
- ⑤ 可燃物への着火の危険
 本装置を使用する場所に揮発性液体や可燃性ガスなどの物質を置かないこと。また、照射野内で樹脂系のチューブや器具を併用しないこと。
- ⑥ 幼児・子供の診療時以外、彼らを本製品へ絶対に近づけないこと。
- ⑦ ハンドピースの取り扱い
 レーザ照射をおこなう際にはハンドピースの種類を確認すること。確認を怠ると思わぬ方向に照射する恐れがあります。また、照射は照射部位と非接触で行なうこと。
- ⑧ 先端チップの取り扱い
 先端チップは非接触にて使用してください。使用後は、患者使用ごとに滅菌してください。滅菌を行わずに使用しますと、患者間において交差感染を引き起こすおそれがあります。
- ⑨ 消毒・滅菌について
 感染防止のため取扱説明書に従い、患者毎に必ずハンドピースおよび、先端チップの消毒・滅菌を行ってください。
- ⑩ エアによる気腫について
 ハンドピースから出るエアにより、気腫を起こすおそれがあります。体腔内圧が高ならないように、十分に注意してください。
- ⑪ レーザ光の過度の照射
 レーザ光の過度の照射は腐骨などの原因となる恐れがありますので、十分に注意してください。
- ⑫ 癌病変に対する照射について
 前癌病変のおそれがある症例に関してのレーザー照射は、癌へ進行させる可能性もありますので、生体検査等で確認し専門医とご相談の上ご使用ください。
- ⑬ 接地及びコンセント
 本製品をご使用になるには、医用電源設備及び医用接地形コンセントが必要です。接地は電源コードの3芯プラグのアース端子・医用接地形コンセントを通して大地に行われます。

⑭ 接続部品について

本装置の付属品及び指定品以外の部品(ケーブル等)を接続しないこと。電磁環境適合性が変化する恐れ(電磁エミッションの増加、電磁イミュニティの減少)があります。

⑮ 高電圧による危険

本製品は高電圧を発生させ、レーザー光を照射します。このためカバーを外した状態での作動は絶対に行わないでください。また、破損などにより被覆のむけた配線やむき出しの端子には決して触らないでください。感電のおそれがあります。

【併用禁忌】

①電磁波について

この医療機器は、強い電磁波を発生する機器との干渉によって誤作動を起こす可能性があります。貴医院建屋内では下記のような強い電磁波を発生する機器との併用(隣接及び積重ねを含む)は避け、電源を切るようにすること。

—電気メス、マイクロ波治療器、携帯電話等—

②照射野内で樹脂系のチューブや器具を併用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

1) 装置外観図

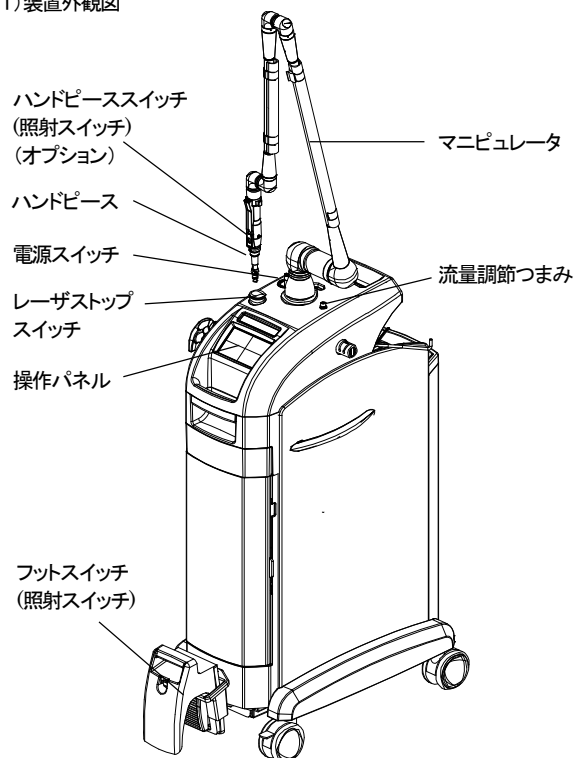


図1 外観図

2) 電氣的定格

- ① 定格電圧、周波数: AC100[V]±10%、50/60[Hz]
- ② 電源入力 : 700[VA]

取扱説明書を必ずご参照下さい。

3) 作動・動作原理

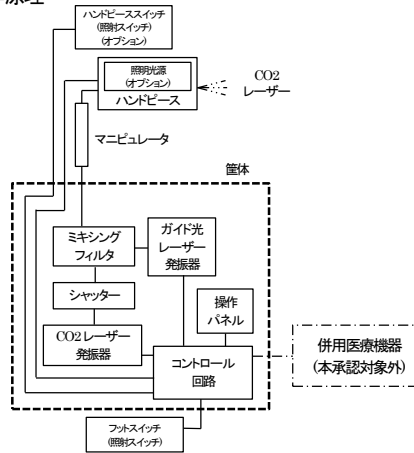


図2 作動・動作原理

照射スイッチ又はフットスイッチの1段目を押すとガイド光レーザーが照射され、ミキシングフィルタで反射しマニピュレータ、ハンドピースを通り外部に照射される。

次に照射スイッチ又はフットスイッチの2段目を押すとシャッターが開き、炭酸ガスレーザー(不可視光)が照射され、ミキシングフィルタでガイド光と同軸に合わせてマニピュレータ、ハンドピースを通り外部に照射される。

照明機能を装備した場合、照射スイッチ又はフットスイッチの1段目を押すと照明光源より照明が点灯し、ハンドピースを経て外部に光が照射される。

併用医療機器が接続されている場合は、本品の操作パネルを共有し、炭酸ガスレーザー又は併用医療機器の操作パネルを適宜切換えて操作設定する。

【使用目的又は効果】

生体軟組織の切開、止血、凝固及び蒸散

【使用方法等】

1) 取付・設置(組立て・据え付け)

- ① 機器の取付・設置は専門の担当者(当社又は当社指定の業者)が行って下さい。
- ② 機器の詳細な取付・設置は付属の取扱説明書・据付方法の項及び設置管理基準書に従って下さい。

2) 操作方法又は使用方法

機器の詳細な操作方法及び使用法は付属の取扱説明書・使用方法の項をご使用前に必ずお読み下さい。

① ハンドピースヘッドの選択について

高出力で照射する場合は、噴霧付きのハンドピースヘッドを用いる。低い出力から徐々に出力を上げてゆき、組織への熱影響が大きいと判断した場合は噴霧を使用する。

スキャナ付きハンドピースヘッドは、均一な円形照射をする場合(推奨例: 排膿や歯科用インプラント二次手術時のインプラント露出のための切開等)又は照射部位をムラが少なく蒸散する場合等に用いる。

【使用上の注意】

詳細については、取扱説明書をご使用前に必ずお読み下さい。医用電気機器の使用上(安全及び危険防止)の注意事項及び、レーザー手術装置の使用上の注意事項をお読みください。

1) 医用電気機器の使用上(安全及び危険防止)の注意事項

1. 熟練した者以外は機器を使用しないこと。
2. 機器を設置するときには、次の事項に注意すること。

(1) 水のかからない場所に設置すること。

(2) 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより悪影響の生ずるおそれのない場所に設置すること。

(3) 傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)など安定状態に注意すること。

(4) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に設置しないこと。

(5) 電源の周波数と電圧及び許容電流値(又は消費電力)に注意すること。

(6) 電池電源の状態(放電状態、極性など)を確認すること。

(7) アースを正しく接続すること。

3. 機器を使用する前には、次の事項に注意すること。

(1) スwitchの接触状況、極性、ダイヤル設定、メータ類などの点検を行ない機器が正確に作動することを確認すること。

(2) アースが完全に接続されていることを確認すること。

(3) すべてのコードの接続が正確かつ完全であることを確認すること。

(4) 機器の併用は正確な診断を誤らせたり、危険をおこすおそれがあるので十分注意すること。

(5) 患者に直接接続する外部回路を再点検すること。

(6) 電池電源を確認すること。

4. 機器の使用中は次の事項に注意すること。

(1) 診断、治療に必要な時間・量をこえないように注意すること。

(2) 機器全般及び患者に異常のないことを絶えず監視すること。

(3) 機器及び患者に異常が発見された場合には、患者に安全な状態で機器の作動を止めるなど適切な措置を講ずること。

(4) 機器に患者がふれることのないよう注意すること。

5. 機器の使用後は次の事項に注意すること。

(1) 定められた手順により、操作スイッチ、ダイヤルなどを使用前の状態に戻したのち電源を切ること。

(2) コード類のとりはずしに際しては、コードを持って引抜くなどの無理な力をかけないこと。

(3) 保管場所については、次の事項に注意すること。

i 水のかからない場所に保管すること。

ii 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより悪影響の生ずるおそれのない場所に保管すること。

iii 傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)などの安定状態に注意すること。

iv 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

(4) 付属品、コード、導子などは清浄したのち、整理してまとめておくこと。

(5) 機器は次回の使用に支障のないよう必ず清浄しておくこと。

6. 故障したときには勝手にいじらず適切な表示を行ない、修理は専門家にまかせること。

7. 機器は改造しないこと。

8. 保守点検

(1) 機器及び部品は必ず定期点検を行なうこと。

(2) しばらく使用しなかった機器を再使用するときには、使用前に必ず機器が正常にかつ安全に作動することを確認すること。

2) レーザ手術装置の使用上の注意事項

(S55. 4. 22付厚生省薬務局審査課長通知 薬審第524号)

(1) 管理方法

I 医療機関の開設者(以下開設者という。)は、レーザー手術装置(以下装置という。)の保管、管理者(以下管理者という。)の選定(正・副最低2名)を行うこと。

II 管理者は装置使用区域内における保管、管理の責任を持つこと。

III 管理者は装置使用者を指定し、その者に対し必要な教育を行い、

技術進歩に伴う新しい情報を必要に応じ教育すること。
(講習会、研究会、学会等への参加等により、教育が行なえたと判断される場合はこれらで代用してもよい。)

- IV 装置使用者は管理者の指示に従うこと。
- V 管理者は装置使用者登録名簿を作成し保管すること。
- VI 装置使用者は装置の操作法、安全管理法、危険防止法等について十分熟知し、管理者によって指定された者であること。

(2)管理区域

- I 開設者はレーザー手術装置使用管理区域(以下管理区域という。)を設定し、必要な表示を行うこと。(管理区域表示)
- II 管理区域には、使用レーザー名、警告表示等管理上必要な事項を区域内の見やすい所に掲示あるいは表示すること。(警告表示)
- III 管理区域に入室しようとする者(使用者登録名簿記入の者は除く。)は管理者の許可を得、管理区域内での諸注意事項等の説明を受け、必要な保護手段等を講じて入室すること。(諸注意事項掲示)
- IV 管理区域内に入室する者は、入室前および退室直後に視力等の検査を行い、視力の低下に注意を払うことが望ましい。

(3)管理区域における設備、備品等の設置、整備

- I 管理者は装置の導入に必要な設備の設置を行うこと。
- II 管理者は装置の維持、安全管理に必要な設備、備品を備え付けること。
- III 管理者は取扱説明書に記載された保守、点検内容について定期的にこれを行い、この結果を保守点検簿に記入すること。

3)レーザー照射に関する注意事項

1. 気道内レーザー照射の注意事項

- (1) 酸素濃度が高い部位(気道、気管支、喉頭)では、どうしても必要な場合以外、レーザー照射を行わないこと。このような部位では、燃焼の3要素すなわち、発火源(レーザー光)、燃える物(挿管器具、蒸散微粒子)、酸素が揃い、燃焼事故の危険が極めて高くなる。酸素濃度が空気中の濃度(18%)より高くなり25%位になると、レーザー照射によりシリコン製、ビニルプラスチック製又はゴム製の器具(挿管チューブ、ファイバ、カテーテル等)は非常に燃えやすくなる。
- (2) 酸素濃度が高い部位でレーザー照射を行う必要がある場合は、金属又は不燃性材質の器具を使うこと。また、送気システムを使用し、高温の気体状物質(蒸散微粒子等)が発火しないよう照射野から除去すること。
- (3) 気道内等の酸素濃度が高くなる可能性のある部位でレーザー照射を行う手術の場合は、事前にレーザー使用医師と麻酔医師との間で手術方法等に関し打合せを行い、燃焼事故に対処するシミュレーションとトレーニング(燃焼が発生したら挿管チューブを直ちに引き抜く等のトレーニング)を行うこと。
実際の手術では、レーザーを使用する時は酸素を気管内に吸引させないことや、レーザーを気管内で照射する前に酸素吸入を中止し酸素濃度が空気中の濃度程度まで低下してからレーザー照射を行う等、麻酔医師との連携により行うこと。

2. レーザー照射の注意事項

心臓、太い血管への照射は避けること。また、生体組織の中に埋められている重要な神経や動脈等がレーザーに曝されないように注意すること。

3. 手術用具燃焼に対する注意事項

- (1) 不織布、手術着、患者覆い、ドレープ等は環境保護のため特に燃えやすい材質で作られているので、レーザー誤照射による燃焼事故を起こさないよう注意が必要である。
- (2) 消毒用アルコールやアルコール綿へのレーザー誤照射は避けること。
- (3) 内視鏡等へのレーザー照射による損傷事故を起こさないよう注意が必要である。

4. 引火・爆発の危険に対する注意事項

体内(腸内)ガス、その他引火性・可燃性のガスがある場所でのレーザー照射は、引火・爆発の危険があるので避けること。

【保管方法及び有効期間等】

1) 貯蔵・保管方法

- ① 水のかからない場所に保管すること。
- ② 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない場所に保管すること。
- ③ 傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)などに対する安定状態に注意すること。
- ④ 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

2) 耐用期間

製造の日から、正規の保守点検を行った場合に限り7年間とする。

[自己認証(当社データ)による]

【保守・点検に係る事項】

詳細については、取扱説明書・保守点検の項をご使用前に必ずお読み下さい。

- 1) 機器及び部品は必ず定期点検を行なうこと。
- 2) 暫く使用しなかった機器を再使用する時には、使用前に必ず装置が正常に且つ、安全に作動することを確認すること。
- 3) 取扱説明書・保守点検の項に従い、装置の点検及び手入れを行うこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者及びお問い合わせ先 株式会社 吉田製作所 住所 : 〒130-8516 東京都墨田区江東橋1-3-6 TEL : 03-3631-2191(代表) FAX : 03-5624-0626 お問い合わせ先 TEL : 03-3635-1686(OS部) FAX : 03-3635-8937(OS部)

販売業者 株式会社 ヨシダ 住所 : 〒110-8507 東京都台東区上野7-6-9 TEL : 03-3845-2941(診療機器部) FAX : 03-3845-2948(診療機器部)
--

文書番号 EEM15-002